

Le futur du secteur dentaire est numérique. Découvrez-le maintenant.

Imprimantes 3D et matériaux de la dernière génération pour cliniques et laboratoires dentaires.





DWS est une entreprise italienne qui conçoit et fabrique des systèmes d'impression 3D, ainsi que des logiciels et des matériaux spécifiques destinés à un usage professionnel dans le domaine dentaire et de la prothèse dentaire. DWS innove les processus pour aider les cabinets dentaires et les laboratoires à entreprendre ou à achever la numérisation, en déployant efficacement les ressources, en maîtrisant les coûts et en augmentant la compétitivité.

L'entreprise est certifiée selon les normes ISO 9001:2015 et ISO 13485:2016, attestant du respect de toutes les exigences réglementaires et de qualité dans le secteur des dispositifs médicaux.

MISSION

La mission de DWS est de développer des imprimantes 3D et des matériaux pour la production d'objets de la plus haute qualité, avec des caractéristiques inégalées, facilitant la transition vers la numérisation pour les entreprises qui veulent innover et être de plus en plus compétitives sur le marché.

QUI SOMMES-NOUS?

La qualité et l'innovation permanente sont les marques de fabrique de DWS qui, depuis 2007, a déposé plus de 250 brevets de propriété industrielle, de technologie et de design.

DWS exporte 80% de sa production dans plus de 60 pays du monde entier, aidant ainsi ses entreprises clientes à réduire le temps nécessaire au développement de nouveaux produits et à diminuer leurs coûts d'exploitation, ce qui accroît leur compétitivité.

ENTREPRISE

Entreprise	1
------------------	---

TECHNOLOGIE DFAB

Technologie DFAB	4
------------------------	---

FLUX DE TRAVAIL

Flux de travail.....	6
----------------------	---

DFAB / LFAB

DFAB Chairside	8
DFAB Desktop	10
LFAB	12

DCURE

DCURE	14
-------------	----

MATÉRIAUX POUR DFAB / LFAB

Matériaux et cartouches	16
Technologie DFAB / Logiciel	17
Irix Max	18
Irix Plus	20
Temporis	22

IMPRIMANTES

XFAB 2500PD	26
XFAB 3500PD	27
029JL2/X/XC	28
XPRO S	29
XPRO Q	30

POLYMÉRISATEURS

UV Curing Unit	31
----------------------	----

MATÉRIAUX POUR SÉRIE XFAB, 029, XPRO

Modèles numériques	32
Modèles pour le thermoformage d'aligneurs	34
Guides chirurgicaux	36
Imagerie médicale	38
Prothèses calcinables ou en céramique pressée	40
Stellites calcinables	42
Porte-empreintes	44
Masques gingivaux et tissus mous	45

FICHES TECHNIQUES

Fiches techniques imprimantes	46
Fiches techniques matériaux	50



DFAB®

La révolution pour le secteur dentaire Restauration mini-invasive sur dent naturelle ou prothèse

Avantages

- Fabrication de couronnes unitaires et sur implants, de ponts, de facettes, d'inlays esthétiques définitifs en céramiques hybride, en composite et provisoires en une seule visite
- Excellents résultats esthétiques en raison de leur translucidité grâce au gradient adaptatif (technologie brevetée, logiciel dédié NAUTA PHOTOSHADE) permettant la personnalisation de la restauration
- Technologie TSLA brevetée permettant une grande vitesse de fabrication
- Matériaux à haute viscosité, des céramiques hybrides aux futurs matériaux en zircone
- Précision de la restauration (technologie additive au laser, donc pas d'axes d'insertion spécifiques) et meilleure gestion des contre-dépouilles qu'avec les techniques soustractives
- Faible besoin d'entretien
- Scellement sûr des matériaux dans la bouche du patient avec une préparation minimale de la surface de contact
- Propriétés uniques des restaurations définitives réalisées pour le secteur dentaire avec la série Irix

Caractéristiques

- Interface utilisateur intuitive et facile à utiliser pour une meilleure expérience utilisateur
- Cartouches jetables en 65 variantes
- Interconnexion à une architecture cloud unique pour une traçabilité complète des procédures, des matériaux et des cartouches.
- Logiciel NAUTA PRO (en option) pour optimiser le nombre de restaurations par cartouche
- Conception fonctionnelle, minimale et attrayante, récompensée par la mention " Best of the Best " au RedDot Award 2018.

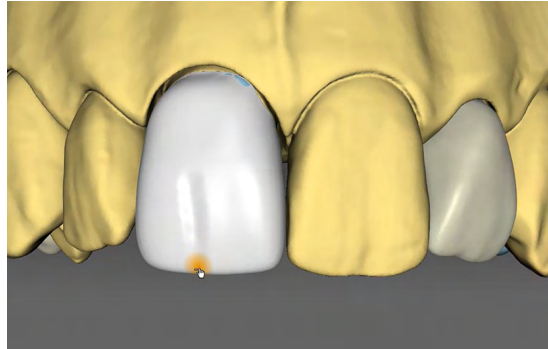
FLUX NUMÉRIQUE EN 10 ÉTAPES SIMPLES

Flux numérique pour DFAB®.

DWS a développé la technologie DFAB avec pour objectif principal de réduire le temps et les étapes de la fabrication des prothèses, ainsi que de rendre leur contrôle facile et abordable pour les opérateurs sans connaissances techniques spécifiques approfondies.



01 - Scanner intra-buccal



02 - Modelage CAO



03 - Préparation gradient



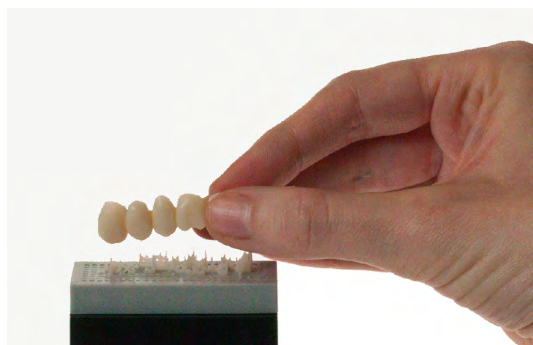
04 - Insertion cartouche



05 - Production



06 - Lavage



07 - Supression supports



08 - Stabilisation UV



09 - Finition



10 - Restauration sur le patient

DFAB CHAIRSIDE

Traitement conservateur, prothèse, implant

PHOTO SHADE

A TECHNOLOGY OF



DFAB®
CHAIRSIDE



reddot award 2018
best of the best

DFAB[®] Chairside

La technologie additive au service du dentiste pour les restaurations au cabinet en une seule séance.

DFAB Chairside s'adresse aux dentistes disposant d'un scanner intra-buccal et d'un logiciel de CAO, qui travaillent avec des techniques conservatrices mini-invasives et qui réalisent au moins 30 restaurations par an. DFAB Chairside peut réaliser des couronnes, des ponts, des inlays, des facettes définitives translucides en **céramique hybride**, en quelques étapes simples pour l'opérateur.

Avantages

- Restaurations définitives en céramique hybrides en une seule séance
- Précision et ajustement de la restauration, répétabilité du processus.
- Réalise un pont comportant jusqu'à 3 éléments en moins de 20 minutes
- Technologie mini-invasive sur dent naturelle et sur prothèse/implant
- Possibilité d'individualiser la restauration pendant sa fabrication
- Cartouches jetables en 3 formats : sécurité, hygiène, meilleure expérience utilisateur
- Ne produit pas de poussière, est silencieuse et ne nécessite pas d'entretien, d'outils ou de changements d'outils
- Prêt pour les futurs matériaux en zircone

Caractéristiques

- Compatible avec tous les scanners intra-buccaux et les systèmes CAO/CAM pour le secteur dentaire
- Connexion au cloud pour assurer la traçabilité des matériaux
- Capable de produire jusqu'à 10 éléments avec cartouche L
- Dispositif tout-en-un avec des commandes pratiques et intuitives sur écran tactile convivial
- Système de fabrication additive à grande vitesse (TSLA, Tilting Stereolithography) avec logiciel NAUTA PHOTOSHADE pour la photo-reproduction de la dent naturelle

PHOTOSHADE[®]
GRADIENT ADAPTATIF

PC INTÉGRÉ
ÉCRAN TACTILE

DFAB DESKTOP

Traitement conservateur, prothèse, implant

PHOTO SHADE

A TECHNOLOGY OF



DFAB®
DESKTOP



DFAB[®] Desktop

Version compacte de bureau.

DFAB Desktop est la solution 3D de DWS qui s'adresse aux cabinets et aux cliniques dentaires disposant d'au moins un scanner intra-buccal et d'un logiciel de conception CAO et aux laboratoires dentaires qui produisent au moins 20 couronnes par an.

Avantages

- Restaurations définitives translucides en céramique hybride en une seule visite
- Restaurations définitives en composite en une seule visite
- Peut réaliser un pont comportant jusqu'à 3 éléments en moins de 20 minutes
- Technologie PHOTOSHADE : reproduction de l'évolution chromatique de la couleur des dents de la zone incisale à la zone cervicale
- Prêt pour les futurs matériaux en zircone

Caractéristiques

- Se connecte à l'ordinateur et démarre facilement grâce au logiciel propriétaire NAUTA PHOTOSHADE
- Permet la fabrication rapide et reproductible de prothèses dentaires, y compris translucides, avec un aspect naturel
- Capable de produire jusqu'à 10 éléments avec cartouche L
- Réduction des étapes nécessaires par rapport aux méthodes traditionnelles
- Tous les dispositifs de la famille DFAB sont interconnectés à une seule architecture cloud qui permet la traçabilité des interventions, des matériaux des cartouches

PHOTOSHADE[®]
GRADIENT ADAPTATIF

FORMAT COMPACT
DE BUREAU

LFAB

Traitement conservateur, prothèse, implant



LFAB®

LFAB®

Dispositif monochrome de bureau entrée de gamme.

LFAB, d'un excellent rapport qualité/prix, s'adresse aux laboratoires dentaires, cabinets dentaires et cliniques dentaires disposant d'au moins un scanner et d'un logiciel de conception CAO, avec une production d'au moins 50 couronnes par an.

Avantages

- Restaurations définitives, même translucides, monochromes en moins de 20 minutes
- Gamme complète de matériaux de restauration, y compris les céramiques hybrides et les composites hybrides
- Cartouches jetables monochromes
- Idéal pour la production rapide d'éléments définitifs en vue d'une caractérisation ultérieure
- Prêt pour les futurs matériaux en zircone

Caractéristiques

- LFAB produit des restaurations dentaires monochromes en moins de 20 minutes
- Système de gestion du matériau avec des cartouches jetables faciles à utiliser
- Permet la fabrication rapide et reproductible de restaurations dentaires
- Capable de produire jusqu'à 10 éléments avec cartouche L
- Réduction des étapes nécessaires par rapport aux méthodes traditionnelles
- Idéalement combiné avec le XFAB 2500PD pour l'étude, la conception et la fabrication de modèles dentaires, de guides chirurgicaux et autres

TONALITÉ
MONOCHROMES, PAR EXEMPLE
A1, A2, A3, A3.5, B1, N

PRÉCISION
D' IMPRESSION

PHOTOPOLYMÉRISATEUR

Pour DFAB Chairside, DFAB Desktop et LFAB



FICHE TECHNIQUE

	DCURE®
Ventilation	Ventilation interne forcée
Commandes utilisateur	Bouton avec lumière colorée Programmes de polymérisation pré-configurés Sécurité sur ouverture porte
Dimensions zone de polymérisation	Ø 70 x 40 mm
Dimension machine	150 x 150 x 153 mm
Poids	2,2 Kg
Consommation électrique	60 W
Tension d'alimentation	24 VDC avec alimentation externe incluse 10-240 VAC, 50-60 Hz

Les caractéristiques techniques peuvent subir des modifications sans préavis.

DCURE®

Photopolymérisateur combinant lumière UV et chaleur pour le post-traitement de la restauration.

DCURE est un dispositif de post-traitement à **technologie hybride**, conçue pour la polymérisation de matériaux Irix Max, Irix Plus et Temporis. La répartition uniforme de la lumière UV et de la chaleur à l'intérieur de la chambre de polymérisation garantit un durcissement optimal des éléments tout en préservant leur esthétique.

Avantages

- Excellent durcissement des matériaux Irix et Temporis
- Design compact et ergonomique
- Dispositif combinant traitement thermique à traitement UV
- Simplicité d'utilisation et entretien

Caractéristiques

- Cycle de stabilisation entièrement automatique d'une durée d'environ 7 minutes
- Le programme de traitement fonctionne par un simple clic sur le seul bouton disponible.
Le logiciel peut être mis à jour via USB
- Restauration placée dans un récipient en verre Pyrex facilement lavable et stérilisable
- Réglage avec minuterie
- Ouverture automatique de la porte en fin de cycle
- Le dispositif DCURE est recommandé pour les restaurations produites avec les imprimantes DFAB Chairside, DFAB Desktop et LFAB

MATÉRIAUX ET CARTOUCHES

Une large gamme de matériaux
dans des cartouches jetables pratiques

DWS offre la **plus large gamme de matériaux dans le secteur**, proposés dans les **cartouches innovantes jetables en 65 variantes**, en mesure d'offrir une flexibilité d'emploi inédite et une meilleure expérience utilisateur pour le professionnel.

- Matériaux certifiés conçus pour des restaurations définitives en **céramique hybride** et **composite hybride**
- Cartouches monochromes jetables dans les tailles "S" (1-2 éléments), "M" (3-4 éléments) et "L" (5-6 éléments)
- Cartouches monochromes Photoshade dans les tailles "S" (1-2 éléments), "M" (3-4 éléments) et "L" (5-6 éléments)
- Ergonomie maximale et économie de gestion
- Aucun entretien et nettoyage de la zone d'impression

Possibilité d'individualiser la restauration avec des composites biocompatibles et/ou des super couleurs.

Grâce au logiciel NAUTA Pro (en option), l'opérateur peut placer davantage de fichiers dans la plateforme d'impression virtuelle, optimisant ainsi la consommation de matériel de la cartouche.



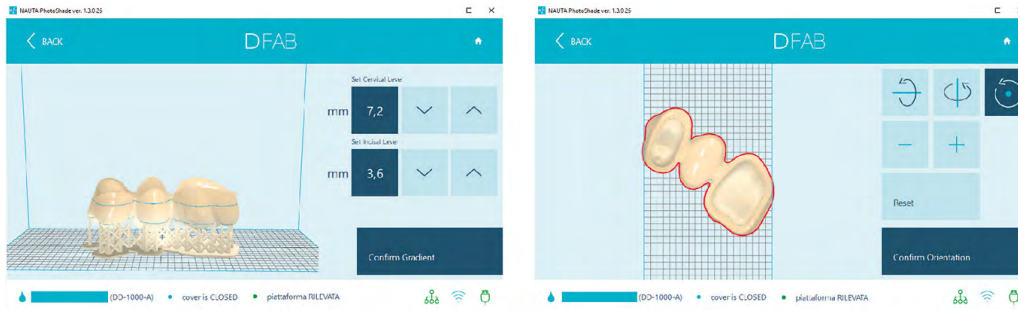
PHOTOSHADE[®], ESTHÉTIQUE AUTOMATISÉE

Les limites de la restauration multicouche repoussées.

PHOTOSHADE est un système qui, avec DFAB, permet de reproduire la couleur spécifique des dents du patient, en termes de pigmentation et de teinte, ce qui donne à la prothèse un aspect esthétique réaliste.

L'utilisateur sélectionne les extrêmes de la nuance requise en choisissant des codes de couleur, par exemple de A1 à A3.5, en plus de l'**exacte position et largeur du gradient** que vous voulez obtenir dans une restauration personnalisée. C'est un processus qui rend unique la méthode DFAB.

Le logiciel gère très bien les contre-dépouilles, car il n'y a pas d'axes d'insertion spécifiques, typiques des systèmes de fraisage CAO/CAM.



Grâce à NAUTA PHOTOSHADE l'opérateur reproduit **en temps réel l'aperçu de la restauration**, envoie le fichier à imprimer et obtient, avec la technologie TSLA (Tilting Stereolithography), le résultat le plus réaliste possible en moins de 20 minutes.

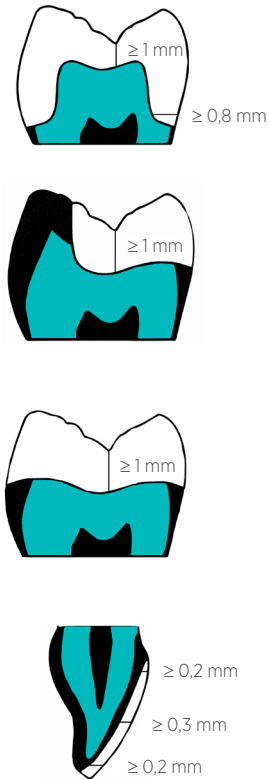
Cette technologie, protégée par plus de 120 brevets, crée un flux continu de matériau et permet d'utiliser des matériaux très visqueux tels que la céramique.

- Elle peut être facilement utilisée, même par des utilisateurs peu formés, grâce au flux de travail étape par étape, qui guide l'opérateur dans le processus d'impression de manière intuitive
- Système de sélection entièrement visuel, du gradient de couleur à la position de la teinte

La prothèse obtenue est prête à être placée dans la bouche du patient après seulement quelques procédures de finition: élimination facile des supports, lavage à l'alcool, cycle de stabilisation de quelques minutes avec le dispositif DCURE et finition.

MATÉRIAUX

Traitement conservateur, prothèse, implant



Avec Irix Max, la technologie d'impression TSLA et le logiciel PHOTOSHADE, la restauration définitive en céramique translucide peut être réalisée en peu de temps avec la plus haute qualité esthétique.

IRIX[®] MAX

CÉRAMIQUE HYBRIDE POUR RESTAURATIONS DÉFINITIVES ESTHÉTIQUES TRANSLUCIDES



Irix Max est le matériau biocompatible révolutionnaire pour la fabrication de restaurations permanentes esthétiques qui se distinguent par leur translucidité, leur haute résistance et leur ajustement précis.

Le matériau a une excellente **résistance mécanique à la fracture et à l'usure en occlusion**.

Irix Max permet des réhabilitations mini-invasives sur la dent naturelle et l'implant.

Avantages

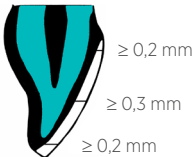
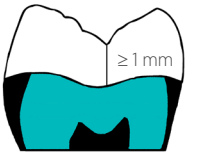
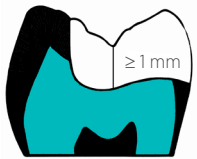
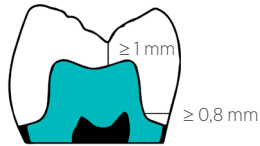
- Esthétique supérieure
- Résistance mécanique élevée à la fracture permettant des réhabilitations fiables et répétables
- Haute résistance à l'usure en occlusion
- Production directe de couronnes unitaires et/ou de couronnes sur implants, de ponts, d'inlays et de facettes, même avec des épaisseurs minimales
- La technologie PHOTOSHADE permet une photo-reproduction fidèle des dents naturelles
- Reconstructions économiques grâce à une production rapide et une finition efficace avec DCURE
- Des restaurations plus vraies que nature, précises et fines grâce à un matériau dont la structure mixte les rend similaires à la dent naturelle

Caractéristiques

- Disponible en couleurs monochromes, par exemple A1, A2, A3, A3.5, B1, N et - uniquement sur DFAB - avec technologie PHOTOSHADE multicolore
- Dispositif médical marqué CE classe IIa
- il est suggéré d'opter pour une technique de scellement adhésive avec technique Total-etch ou un scellement adhésif avec mordantage sélectif (par exemple, le ciment composite 3M[™] RelyX[™] Universal)

MATÉRIAUX

Traitement conservateur, prothèse, implant



Avec Irix Plus, les restaurations permanentes prennent un aspect esthétique naturel grâce aux différentes nuances de couleur et à la possibilité d'être caractérisées.

IRIX® PLUS

COMPOSITES HYBRIDES POUR RESTAURATIONS DÉFINITIVES



Irix Plus est un matériau **composite hybride** avec **des propriétés élastiques élevées** et biocompatibles. Il permet de réaliser des restaurations permanentes dans différentes teintes monochromatiques grâce au gradient adaptatif unique PHOTOSHADE.

Les restaurations avec Irix Plus se distinguent pour l'**esthétique** et les valeurs élevées de **résistance à la compression**.

Matériau idéal pour le clinicien qui peut le caractériser avec des produits biocompatibles disponibles dans le commerce (laque, glaçure, etc.) et/ou des super couleurs.

Avantages

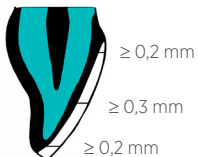
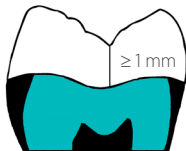
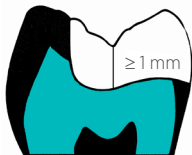
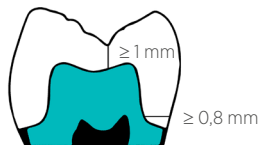
- Composite hybride aux propriétés élastiques élevées pour des solutions esthétiques
- Haute stabilité dimensionnelle
- Surface de qualité supérieure
- Ajustement précis
- Production directe de couronnes unitaires ou sur prothèse, de ponts et d'inlays

Caractéristiques

- Disponible en couleurs monochromes, par exemple A1, A2, A3, A3.5, B1, N et - uniquement sur DFAB - avec technologie PHOTOSHADE multicolore
- Dispositif médical marqué CE classe IIa
- Il est suggéré d'opter pour une technique de scellement adhésive avec technique Total-etch ou un scellement adhésif avec mordantage sélectif (par exemple, le ciment composite 3M™ RelyX™ Universal)

MATÉRIAUX

Traitement conservateur, prothèse, implant



Restaurations provisoires à long terme et d'aspect naturel.

TEMPORIS®

COMPOSITES POUR RESTAURATIONS À LONG TERME



Ponts et couronnes provisoires à long terme **produits directement** et à l'aspect naturel.

Les qualités esthétiques de **Temporis** imitent la couleur authentique des dents.

Le système exclusif de **PHOTOSHADE**, disponible pour DFAB, permet de paramétrer le gradient adaptatif.

Avantages

- Production directe de couronnes, ponts, inlays et facettes
- Moins d'étapes que les méthodes traditionnelles
- Exécution rapide et faibles coûts d'exploitation

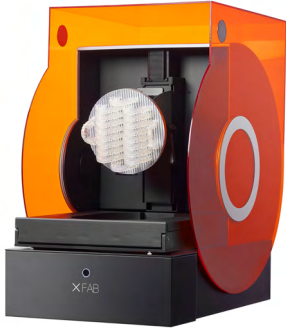
Caractéristiques

- Disponible en couleurs monochromes, par exemple A1, A2, A3, A3.5, B1, N et - uniquement sur DFAB - avec technologie PHOTOSHADE, il est possible de reproduire exactement le gradient adaptatif
- Dispositif médical marqué CE classe IIa
- Il est suggéré d'opter pour une technique de scellement adhésive avec technique Total-etch ou un scellement adhésif avec mordantage sélectif (par exemple, le ciment composite 3M™ RelyX™ Universal)





Dentisterie conservatrice, Prothèse, Implantologie, Orthodontie, Chirurgie pilotée, Chirurgie maxillo-faciale



XFAB® 2500PD

Applications

Restaurations définitives et provisoires, modèles dentaires, modèles avec des piliers amovibles, modèles pour les implants avec analogues, modèles pour le thermoformage des aligneurs, guides chirurgicaux, modèles calcinables, stellites calcinables, imagerie médicale, modèles masques gingivaux/tissus mous.

XFAB 2500PD

Qualité d'impression premium pour petits et moyens laboratoires

Dotée d'une résolution très élevée, **XFAB 2500PD** représente la solution **idéale pour les laboratoires dentaires** de petites et moyennes dimensions qui ont besoin d'une **qualité premium**.

Avantages

- Système « Plug & Play »
- Excellente productivité et précision avec un excellent rapport qualité/prix
- Processus de travail numérique validé, du scanner initial à la finition
- Conçu pour les besoins des laboratoires dentaires et orthodontiques de petite et moyenne taille
- Gamme complète de matériaux développés spécifiquement pour le secteur dentaire y compris Temporis et Irix Plus
- Production rapide et facile de prothèses définitives à base de composite hybride
- Excellente qualité de surface des modèles

Caractéristiques

- TTT System – Tank Translation Technology qui optimise la consommation de le bac de résine
- Idéal en association avec DFAB, pour l'étude et la réalisation des cas cliniques

LOGICIEL
NAUTA® ET FACTOR® INCLUS

Ø 180x180
ZONE DE TRAVAIL X, Y, Z (mm)

X FAB 3500PD

Productivité élevée et précision sans compromis

XFAB 3500PD allie **grande précision** à hautes performances en matière de **productivité**, et représente le meilleur choix pour les grands laboratoires et les centres de fraisage.

Avantages

- Processus de travail numérique validé, du scanner initial à la finition
- Imprimante stéréolithographique fiable, rapide et de haute précision, pour des résultats reproductibles et de haute qualité
- Gamme complète de matériaux développés spécifiquement pour le secteur dentaire y compris Temporis et Irix Plus
- Système « Plug & Play »

Caractéristiques

- PC intégré avec écran tactile escamotable
- TTT System – Tank Translation Technology qui optimise la consommation du bac de résine



XFAB® **3500PD**

Applications

Restaurations définitives et provisoires, modèles dentaires, modèles avec des piliers amovibles, modèles pour implants avec des analogues, modèles pour le thermoformage des aligneurs, guides chirurgicaux, modèles calcinables, stellites calcinables, image médicale, modèles masques gingivaux/tissus mous.

PC INTÉGRÉ
LARGE GAMME DE MATÉRIAUX

160x160x180*
ZONE DE TRAVAIL X, Y, Z (mm)
* avec angles arrondis

029JL2/X/XC



029JL2/029X/029XC

Applications

Modèles dentaires
modèles avec des
pilliers amovibles,
modèles pour les
implants avec
analogues, modèles
pour le
thermoformage
des aligneurs,
guides chirurgicaux,
modèles calcinables,
stellites calcinables,
imagerie médicale,
modèles masques
gingivaux/ tissus mous.

Stéréolithographie haut de gamme pour
grands laboratoires et centres de fraisage.

029JL2/029X/029XC est un système de **production rapide, précise**, polyvalent, adapté à toutes les exigences de production, grâce aux différentes tailles des plateformes d'impression.

Avantages

- Imprimantes professionnelles haut de gamme
- Faibles coûts d'exploitation et d'entretien
- Idéal pour créer de grandes quantités de modèles
- Réduction des temps de production

Caractéristiques

- Utilisent le dispositif électromécanique appelé TTT System (Tank Translation Technology), qui augmente la durée de vie du réservoir et réduit les coûts d'exploitation

HAUTE PRODUCTIVITÉ
RÉSOLUTION MAXIMALE

110x110x200/150x150x200/
170x170x200

ZONE DE TRAVAIL X, Y, Z (mm)

XPRO[®] S

Applications orthodontiques pour les grands laboratoires.

L'imprimante 3D innovante de DWS pour la production.

XPRO S est le choix idéal pour les **grands laboratoires** qui doivent produire de grandes quantités de modèles en peu de temps.

Une productivité élevée, une grande précision et un large choix de matériaux utilisables en font une imprimante polyvalente adaptée à tous les types **d'applications d'orthodontie** et d'**imagerie médicale**, y compris les **répliques anatomiques**.

L'imprimante est conçue en tenant compte de la formulation des matériaux DWS afin de garantir des résultats optimaux.

Avantages

- Faibles coûts de fonctionnement et d'entretien
- Excellent rapport qualité/prix

Caractéristiques

- PC avec écran tactile intégré
- TTT System – Tank Translation Technology qui optimise la consommation de la cuve de résine
- Structure à portique pour une rigidité et une répétabilité maximales



XPRO[®] S

Applications

Modèles dentaires, modèles pour le thermoformage des aligneurs, guides chirurgicaux, image médicale, répliques anatomiques.

GRANDE ZONE
HAUTE PRODUCTIVITÉ

300x300x300
ZONE DE TRAVAIL X, Y, Z (mm)

XPRO® Q



Grande surface de travail et haute résolution grâce à la technologie brevetée QUAD Laser.

Il s'agit d'un système d'impression 3D conçu pour **de grands volumes de production** qui exigent **la plus grande résolution et précision**.

XPRO Q est dédiée aux grands laboratoires et assure une productivité élevée grâce à sa zone de travail de 300x300 mm.

Elle dispose d'une large gamme de matériaux développés par DWS, ce qui lui permet de produire des dispositifs dentaires avec précision et rapidité à la fois.

XPRO® Q

Applications

Modèles dentaires,
modèles avec
dyes,
modèles pour implants
avec des analogues,
modèles pour le
thermoformage
d'aligneurs,
guides chirurgicaux,
modèles calcinables,
stellites calcinables,
imagerie médicale,
modèles
masques
gingivaux/tissus mous.

Avantages

- 4 sources laser Solid State BlueEdge fonctionnant simultanément, garantissant une réduction des temps de production malgré la très haute résolution

Caractéristiques

- TTT System – Tank Translation Technology qui optimise la consommation de la cuve de résine
- Dotée d'un PC avec écran tactile intégré
- Structure à portique pour une rigidité et une répétabilité maximales

4 LASERS
RÉSOLUTION MAXIMALE

300x300x300
ZONE DE TRAVAIL X, Y, Z (mm)

UV Curing Units

Dispositifs de polymérisation UV qui complètent la solidification secondaire.

Bien que parfaitement formés, les modèles construits avec les imprimantes 3D DWS nécessitent une exposition supplémentaire à une source UV pour achever la polymérisation et la stabilisation de leur structure.

Avantages

- Grande uniformité d'exposition
- Facilité d'utilisation et d'entretien
- Réglage de la minuterie



FICHE TECHNIQUE

	UV Curing Unit "S2"	UV Curing Unit "M"	UV Curing Unit "L"
Adaptée pour la polymérisation de	Modèles individuels	Plateforme complète pour les imprimantes des séries XFab et 029	Plateforme complète XPRO Q et XPRO S
Ventilation	Ventilation interne forcée	Ventilation interne forcée	Ventilation interne forcée
Commandes utilisateur	Bouton On/Off Minuterie Sécurité sur ouverture porte	Bouton On/Off Minuterie Sécurité sur ouverture porte	Bouton On/Off Minuterie Sécurité sur ouverture porte
Paramétrage minuterie	0 à 30 minutes	0 à 30 minutes	0 à 30 minutes
Dimensions zone de polymérisation	160 x 160 x 160 mm	225 x 250 x 225 mm	300 x 300 x 300 mm
Dimensions machine	265 x 300 x 330 mm	370 x 330 x 480 mm	570 x 520 x 518 mm
Poids	11,8 Kg	20,5 Kg	26 Kg
Consommation électrique	35 W	120 W	70 W
Tension d'alimentation	90-264 V / 50-60 Hz	220 V / 50-60 Hz	90-264 V / 50-60 Hz

Les caractéristiques techniques peuvent subir des modifications sans préavis.

MATÉRIAUX

Dentisterie conservatrice, Prothèse, Implantologie, Chirurgie pilotée



L'utilisation des matériaux Precisa et Invicta permet la fabrication de modèles précis et absolument lisses.

MODÈLES NUMÉRIQUES

Reproductions idéales et de haute précision pour un ajustement incomparable, qualité de surface unique.

Le flux de travail numérique DWS, qui peut être intégré aux principaux logiciels de CAO et aux scanners tiers, vous permet de créer des **modèles exacts, solides et précis**.

Les modèles dentaires DWS sont des outils fiables et appropriés, le résultat d'un processus de travail innovant, choisi aujourd'hui par les meilleurs professionnels et rendu possible par les caractéristiques avancées de **Precisa** et **Invicta**, les matériaux exclusifs développés et produits par l'entreprise.

Avantages

- Reproduction détaillée à la plus haute résolution et ajustement précis
- Précision total pour des tests rigoureux, tels que le positionnement des analogues
- Réduction des coûts et des temps des réalisations

Caractéristiques

- Modèles parfaitement adaptés avec des dyes
- Excellente base pour le positionnement correct de tout type d'analogue et/ou d'implant, même les plus complexes
- Une parfaite stabilité dimensionnelle dans le temps
- Large choix de couleurs et de caractéristiques fonctionnelles



Modèle 3D de l'imprimante DWS.
L'aligneur est obtenu par thermoformage ultérieur.



La résolution permet d'innombrables applications dans ce domaine.

MODÈLES DE THERMOFORMAGE POUR ALIGNEURS

Bases 3D parfaites pour des aligneurs efficaces,
légers et invisibles.

Dans un système ouvert efficace dans lequel les solutions DWS sont intégrées aux logiciels et aux appareils les plus courants, les matériaux **Therma et Invicta** permettent la production rapide et économique de **modèles 3D d'arcades** et de **modèles orthodontiques**.

Les matériaux sont indéformables et ont une grande résistance au thermoformage, et sont faciles à tailler sur les zones de contact marginales et les espaces interproximaux.

Sur cette base minutieuse, le praticien est en mesure de produire des aligneurs transparents en polycarbonate qui épousent parfaitement la forme des dents du patient.

Avantages

- Réalisation rapide
- Coût réduit
- Précision et polyvalence : haute qualité de reproduction dans toutes les étapes du traitement

Caractéristiques

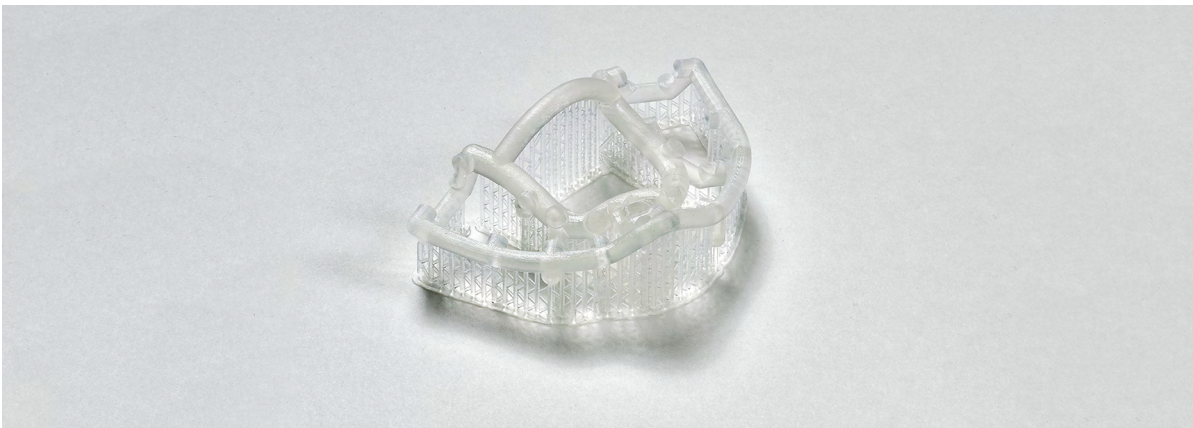
- Arcades orthodontiques indéformables et très résistantes

MATÉRIAUX

Chirurgie pilotée, Implant, Prothèses, Gnathologie



La correspondance anatomique garantie par le matériau DS3000 favorise la plus grande précision même lors de l'insertion des bagues.



GUIDES CHIRURGICAUX,



Transparence, précision et adaptation
pour des opérations en toute sécurité.

La technologie 3D avancée des dispositifs DWS permet de produire des guides chirurgicaux de haute précision en matériau biocompatible **DS3000*** pour la chirurgie implantaire. Une fois les bagues insérées, les guides, **prêts à l'emploi** après désinfection (à l'acide peracétique), sont stables et indéformables, garantissant une adaptation impeccable à l'anatomie du patient, condition optimale pour une chirurgie efficace et sûre.

Avantages

- Haute précision et ajustement
- Transparence maximale
- La conception, l'analyse et le développement peuvent être effectués sur modèle

Caractéristiques

- Matériau stable et indéformable
- Matériau biocompatible

* Dispositif médical marqué CE classe I (réf. Annexe VIII de la Régulation MDR 2017/745)

MATÉRIAUX

Imagerie médicale, Maxillo-faciale, Chirurgie pilotée



La reproduction 3D d'un crâne dans laquelle on peut observer la taille, la précision et la transparence. Les modèles d'étude permettent de voir la position des nerfs du patient, fondamental pour l'étude et la préparation des opérations chirurgicales.

IMAGERIE MÉDICALE

Précision et transparence maximales,
grandes dimensions, coût minimal.

Grands volumes, avec des temps extrêmement réduits. Les imprimantes d'entrée de la gamme DWS, capables de **grande précision** dans la reproduction des moindres détails, grâce à la transparence des matériaux **Vitra 430** et **DS2000**, reproduisent parfaitement la structure anatomique du patient, obtenue de la CBCT (TAC) et convertie par la suite en fichier STL.

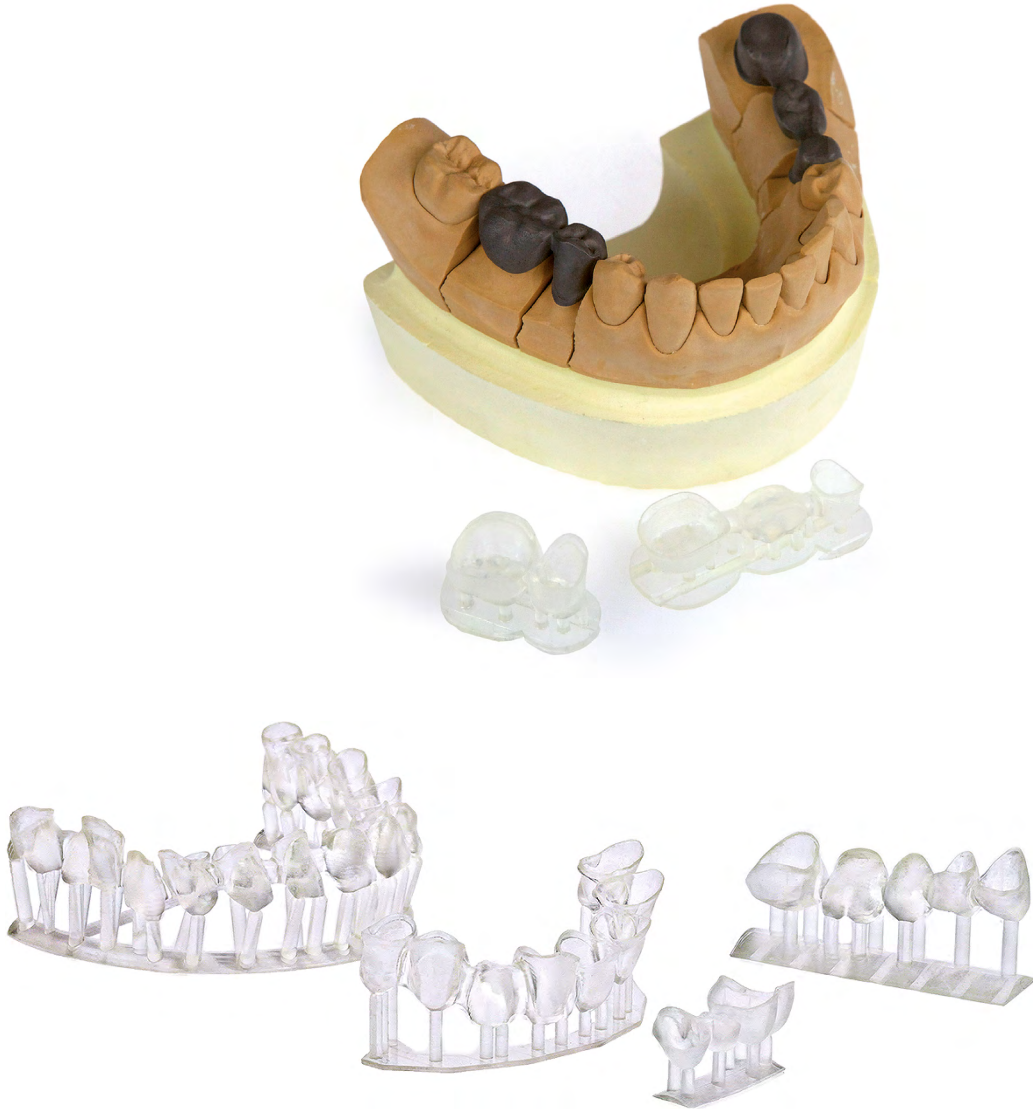
Ces matériaux sont idéaux pour les répliques anatomiques préopératoires dans les domaines maxillo-facial et gnathologique.

Avantages

- Reproductions anatomiques de grand volume
- Matériau transparent qui permet de visualiser la structure anatomique et la position des nerfs du patient pour l'étude et la préparation des opérations chirurgicales.
- Temps de production limité

Caractéristiques

- Qualité de surface élevée
- Résolution et précision



La bonne combinaison de matériaux et de technologie pour obtenir des résultats optimaux dans les modèles dentaires calcinables et en céramique pressée.

PROTHÈSES CALCINABLES OU EN CÉRAMIQUE PRESSÉE

Détaillées, production à faible coût, pour des prothèses fines et solides.

Grâce aux résines **exclusives de la série Fusia**, qui ne nécessitent aucune intervention manuelle supplémentaire, les dispositifs d'impression 3D de DWS sont en mesure de produire des modèles dentaires calcinables et en céramique pressée qui répondent pleinement à toutes les exigences de ces processus, permettant la production de structures **fines, solides et précises**.

Avantages

- Grande précision dans la réalisation
- Capacité à produire des structures fines et détaillées, telles que les facettes, à partir de modèles.
- Production rapide et économique

Caractéristiques

- Non sujet à la déformation et au rétrécissement
- Haute résolution et précision



Stables, précises, indéformables. idéaux pour les processus de calcination.

STELLITES CALCINABLES

Le moyen idéal pour atteindre la finesse, la précision et d'excellentes propriétés mécaniques.

Les stellites calcinables fabriqués à l'aide de la technologie numérique et des matériaux avancés de **Fusia** se caractérisent par des normes élevées de stabilité, de précision anatomique et d'indéformabilité, tout en présentant un degré de flexibilité qui facilite la fixation des crochets, qui ne se cassent pas, sur les dents naturelles.

Ils garantissent donc au produit final des **performances physiques et mécaniques** exceptionnelles, répondant aux exigences les plus strictes liées à chaque type d'application.

Avantages

- Grande précision dans la réalisation
- Excellentes caractéristiques d'indéformabilité et d'adaptabilité

Caractéristiques

- Propriétés mécaniques optimales pour les procédés de calcination
- Permet la construction de pièces détaillées avec une résolution et une précision élevées

PORTE-EMPREINTES STABLES RÉSISTANTS ET INDÉFORMABLES



Le matériau pour l'impression DS3500
garantit le plus haut niveau de performance.

DS3500* est un matériau **biocompatible**, idéal pour l'impression de **porte-empreintes sur mesure**. Les porte-empreintes moulés, précis et lisses conviennent à tout matériau d'empreinte spécifique et présentent une excellente adaptation. Leur légère transparence est utile pour la prise d'empreintes dans les cas d'édentement partiel ou total, car elle permet de vérifier facilement l'adhésion du matériau à la muqueuse. Les porte-empreintes sur mesure sont rigides, stables et indéformables et peuvent être imprimés dans les couleurs bleu et violet.

Avantages

- Stabilité dimensionnelle et haute résistance
- Compatibilité avec tous les matériaux pour empreintes
- Porte-empreintes précis et sans déformation

Caractéristiques

- Matériau biocompatible

* Dispositif médical marqué CE en classe I (réf. Annexe VIII de la Régulation MDR 2017/745)



MASQUE GINGIVAL ET TISSUS MOUS

Reproductions complètes de l'aspect original, propriétés fonctionnelles et anatomie de la gencive.

L'impression 3D DWS est capable de reproduire de manière réaliste les caractéristiques de la **gencive** et des **tissus mous** : couleur, texture des tissus mous, conformation. En plus de la haute résolution et de la précision des imprimantes, le résultat est dû à l'utilisation du matériau spécifique avancé **GL4000**.

Avantages

- Effet et propriétés fonctionnelles du matériau similaires à la réalité
- Anatomie efficacement reproduite

Caractéristiques

- Excellente qualité des surfaces
- Haute résolution et définition



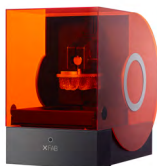
FICHES TECHNIQUES



	DFAB® Desktop	DFAB® Chairside	LFAB®
Méthode d'impression	Laser - TSLA	Laser - TSLA	Laser - TSLA
Surface de travail	50 x 20 x 40 mm	50 x 20 x 40 mm	50 x 20 x 40 mm
Source laser	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®
Épaisseur de la couche	10-100 microns (en fonction du type de matériau utilisé)	10-100 microns (en fonction du type de matériau utilisé)	10-100 microns (en fonction du type de matériau utilisé)
Méthode de scannage	Galvanomètre	Galvanomètre	Galvanomètre
Logiciel	NAUTA® PHOTOSHADE®	NAUTA® PHOTOSHADE®	NAUTA® LFAB Edition
Formats des fichiers en entrée	.stl, .nauta, .fictor,	.stl, .nauta, .fictor,	.stl, .nauta, .fictor,
Dimensions	300 x 300 x 307 mm	480 x 480 x 1142 mm	300 x 300 x 307 mm
Poids	15 Kg	40 Kg	15 Kg
Température et humidité en fonctionnement	15°-25 °C / 60 %	15°-25 °C / 60 %	15°-25 °C / 60 %
Alimentation électrique	24V DC avec AC 240/100V / 50-60 Hz Alimentation externe incluse	24V DC avec AC 240/100V / 50-60 Hz Alimentation externe incluse	24V DC avec AC 240/100V / 50-60 Hz Alimentation externe incluse
Consommation électrique	160 W	220 W	160 W
Exigences minimales PC	Windows 8 o supérieur*1	Windows 8 o supérieur*1	Windows 8 o supérieur*1
Mémoire	RAM 4GB*1	RAM 4GB*1	RAM 4GB*1
Carte graphique	Compatible OpenGL 2.0 ou supérieure*1	Compatible OpenGL 2.0 ou supérieure*1	Compatible OpenGL 2.0 ou supérieure*1
Interface	1 port USB	1 port USB	1 port USB
Connectivité	1 connexion internet active	1 connexion internet active	1 connexion internet active

*1 Les exigences minimales peuvent varier en fonction de la complexité du fichier à imprimer.

Les caractéristiques techniques peuvent subir des modifications sans préavis.



	XFAB® 2500PD	XFAB® 3500PD
Méthode d'impression	Laser - stéréolithographie	Laser - stéréolithographie
Surface de travail	Ø 180 x 180 mm	160 x 160 x 180 avec angles arrondis
Source laser	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®
Épaisseur de la couche	10-100 microns (en fonction du type de matériau utilisé)	10-100 microns (en fonction du type de matériau utilisé)
Méthode de scannage	Galvanomètre	Galvanomètre
Logiciel	FICTOR® XFAB® Edition et NAUTA®+ inclus	FICTOR® XFAB® Edition et NAUTA®+ inclus
Formats des fichiers en entrée	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensions	400 x 606 x 642 mm	400 x 606 x 880 mm
Poids	31 Kg	42 Kg
Température et humidité en fonctionnement	20°-25 °C / 60 %	20°-25 °C / 60 %
Alimentation électrique	24V DC avec AC 240/100V / 50-60 Hz Alimentation externe incluse	24V DC avec AC 240/100V / 50-60 Hz Alimentation externe incluse
Consommation électrique	160 W	160 W
Exigences minimales PC	Windows 8 ou supérieur*	Windows 8 ou supérieur* ¹
Mémoire	RAM 4GB*	RAM 4GB* ¹
Carte graphique	Compatible OpenGL 2.0 ou supérieure* ¹	Compatible OpenGL 2.0 ou supérieure* ¹
Interface	1 port USB	1 port USB - 1 port Ethernet TCP/IP
Connectivité	1 connexion internet active	1 connexion internet active

* Les exigences minimales peuvent varier en fonction de la complexité du fichier à imprimer.

¹ PC intégré, les exigences minimales concernent l'utilisation de NAUTA®+ sur un PC externe (non inclus).
Les caractéristiques techniques peuvent subir des modifications sans préavis.

FICHES TECHNIQUES



029JL2

029X

029XC

Méthode d'impression	Laser - stéréolithographie	Laser - stéréolithographie	Laser - stéréolithographie
Surface de travail	110 x 110 x 200 mm	150 x 150 x 200 mm	170 x 170 x 200 mm
Source laser	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®
Épaisseur de la couche	10-100 microns (en fonction du type de matériau utilisé)	10-100 microns (en fonction du type de matériau utilisé)	10-100 microns (en fonction du type de matériau utilisé)
Méthode de scannage	Galvanomètre	Galvanomètre	Galvanomètre
Logiciel	FICTOR® et NAUTA®+ inclus	FICTOR® et NAUTA®+ inclus	FICTOR® et NAUTA®+ inclus
Formats des fichiers en entrée	stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x	stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x	stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensions	610 x 660 x 1400 mm	610 x 660 x 1400 mm	610 x 660 x 1400 mm
Poids	150 Kg	150 Kg	150 Kg
Température et humidité en fonctionnement	20°-25 °C / 60 %	20°-25 °C / 60 %	20°-25 °C / 60 %
Alimentation électrique	AC 230V / 50 Hz	AC 230V / 50 Hz	AC 230V / 50 Hz
Consommation électrique	500 W	500 W	500 W
Exigences minimales PC	PC externe incluse	PC externe incluse	PC externe incluse
Mémoire	-	-	-
Carte graphique	-	-	-
Interface	1 port USB - 1 port Ethernet TCP/IP	1 port USB - 1 port Ethernet TCP/IP	1 port USB - 1 port Ethernet TCP/IP
Connectivité	1 connexion internet active	1 connexion internet active	1 connexion internet active

Les caractéristiques techniques peuvent subir des modifications sans préavis.

**XPRO® S****XPRO® Q**

Méthode d'impression	Laser - stéréolithographie	QUAD Laser - stéréolithographie
Surface de travail	300 x 300 x 300 mm	300 x 300 x 300 mm
Source laser	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®
Épaisseur de la couche	10-100 microns (en fonction du type de matériau utilisé)	10-100 microns (en fonction du type de matériau utilisé)
Méthode de scannage	Galvanomètre	Quadri-galvanomètre
Logiciel	FICTOR® et NAUTA®+ inclus	FICTOR® et NAUTA®+ inclus
Formats des fichiers en entrée	.stl, .slc, .nauta, .factor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x	.stl, .slc, .nauta, .factor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensions	704 x 1446 x 2048 mm	704 x 1446 x 2048 mm
Poids	500 Kg	500 Kg
Température et humidité en fonctionnement	20°-25 °C / 60 %	20°-25 °C / 60 %
Alimentation électrique	AC 230V / 50 Hz	AC 230V / 50 Hz
Consommation électrique	500 W	500 W
Exigences minimales PC	Windows 8 ou supérieur*1	Windows 8 ou supérieur*1
Mémoire	RAM 4GB*1	RAM 4GB*1
Carte graphique	Compatible OpenGL 2.0 ou supérieure*1	Compatible OpenGL 2.0 ou supérieure*1
Interface	1 port USB - 1 port Ethernet TCP/IP	1 port USB - 1 port Ethernet TCP/IP
Connectivité	1 connexion internet active	1 connexion internet active

* Les exigences minimales peuvent varier en fonction de la complexité du fichier à imprimer.

¹ PC intégré, les exigences minimales concernent l'utilisation de NAUTA®+ sur un PC externe (non inclus). Les caractéristiques techniques peuvent subir des modifications sans préavis.

FICHES TECHNIQUES

Matériau	Indication	Page	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029JL2/X/XC	XPRO S	XPRO Q
Irix Max	Restaurations définitives	19	▲	▲	—	—	—	—	—
Irix Max PHOTOSHADE	Restaurations définitives	19	—	▲	—	—	—	—	—
Irix Plus	Restaurations définitives	21	▲	▲	▲	▲	—	—	—
Irix Plus PHOTOSHADE	Restaurations définitives	21	—	▲	—	—	—	—	—
Temporis	Restaurations provisoires	23	▲	▲	▲	▲	—	—	—
Temporis PHOTOSHADE	Restaurations provisoires	23	—	▲	—	—	—	—	—
Precisa RD096B	Modèles numériques	33	—	—	—	▲	▲	—	▲
Precisa RD096GY	Modèles numériques	33	▲	▲	▲	▲	▲	—	▲
Precisa RD096GR	Modèles numériques	33	—	—	—	▲	▲	—	▲
Precisa RD096P	Modèles numériques	33	—	—	—	▲	▲	—	▲
Precisa RD096W	Modèles numériques	33	—	—	—	▲	▲	—	▲
Precisa RD096Y	Modèles numériques	33	—	—	—	▲	▲	—	▲
Precisa RD096IV	Modèles numériques	33	—	—	—	▲	▲	—	▲
Precisa RD097	Modèles numériques	33	—	—	▲	▲	▲	—	▲
Precisa RD-ECO2	Modèles numériques	33	—	—	—	▲	▲	—	▲
Invicta 907	Modèles numériques	33	—	—	▲	—	—	—	—
Invicta 915	Modèles numériques	33	—	—	▲	—	—	▲	—
Invicta 917	Modèles numériques	33	—	—	▲	—	—	▲	—
Therma 294	Modèle thermoformage	35	—	—	▲	—	—	—	—
Therma RD095	Modèle thermoformage	35	—	—	—	▲	▲	▲	▲
DS3000	Guides chirurgicaux	37	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Vitra 430	Imagerie médicale	39	—	—	▲	—	—	—	—
DS2000	Imagerie médicale	39	—	—	—	▲	▲	▲	▲
Fusia RF080	Calcinables, céramique pressée	41, 43	—	—	—	▲	▲	—	▲
Fusia DC710	Calcinables, céramique pressée	41, 43	—	—	▲	—	—	—	—
DS3500	Porte-empreintes	44	—	—	▲	▲	▲	▲	▲
GL4000	Gencive, tissu mou	45	—	—	▲	▲	▲	—	▲

Les caractéristiques techniques peuvent subir des modifications sans préavis.





12 rue Jean Bart
78960 Voisins le Bretonneux

Tel: + 33 (0)1 30 60 03 33
Email: devis@3dsolutions.fr
www.3dsolutions.fr

DWS

Via della Meccanica, 21
36016 Thiene (VI) - Italy
T +39 0445 810810
info@dwssystems.com

www.dwssystems.com

MADE IN ITALY



L'entreprise est certifiée selon les normes ISO 9001:2015 et ISO 13485:2016, qui attestent du respect des exigences les plus élevées dans le domaine des dispositifs médicaux.

Informations

Ce document est réservé aux professionnels de santé car il contient des informations sur des dispositifs médicaux qui peuvent créer des situations de danger pour la santé et la sécurité du patient s'ils ne sont pas correctement lus, compris et appliqués par un professionnel. Les spécifications techniques peuvent être modifiées sans préavis.



www.dwssystems.com