



Fiche technique filament Zetamix Acier H13

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le filament **Zetamix acier H13** est adapté à l'impression 3D par dépôt de fil. Ce filament est composé d'un mélange de liant et de poudre qui permet d'obtenir un matériau à la fois résistant et flexible. Les objets imprimés avec le **filament Zetamix acier H13** doivent être déliantés et frittés.

Diamètre disponible: 1,75mm et 2,85mm.
Post traitement : déliantage thermique et frittage

L'**acier H13** est idéal pour l'outillage à chaud ou à froid. Ce filament est très résistant aux chocs, aux hautes températures et aux variations thermiques brutales. Il bénéficie d'une excellente ductibilité.

IDENTIFICATION

Nom commercial	Zetamix acier H13
Autre appellation	X40CrMoV5-1
Proportion de liant _{vol} %	48
Proportion de liant _{wt} %	10
Proportion d'acier inoxydable 316L _{vol} %	52
Proportion d'acier H13 _{wt} %	90

RECOMMANDATION D'IMPRESSION ET DE FRITTAGE

Température d'impression	180°C
Pas de déliantage chimique	
Température de frittage	1400°C sous gaz Ar/H ₂ (97.5/2.5)
Retrait	16-17%
Density	90-91%

PROPRIETE DU FILAMENT

Densité [g.cm ⁻³]	4.5
Indice de fluidité massique [g/10(min)] (à 180°C - 875g – demi-filière)	3,5
Indice de fluidité volumique [cm ³ /10(min)] (à 180°C - 875g – demi-filière)	0,8
Absorption d'humidité en 24 heures [%]	<0,1%
Absorption d'humidité en 7jours [%]	<0,3%
Dureté shore D	50

Disclaimer : Les résultats présentés ci-dessus sont à titre informatif et ne constituent pas une fiche de données de sécurité (MSDS) juridiquement contraignante. De plus, les valeurs dépendent de manière significative des paramètres d'impression, des paramètres de déliantage, de l'expérience des opérateurs et des conditions environnantes. Les descriptions, données, proportions, poids, etc. donnés ici peuvent changer sans information préalable et ne constituent pas la qualité contractuelle convenue du produit.

Revendeur agréé