

Pré-requis pour le four de frittage Zetasinter

1. Descriptif

Le Zetasinter est un four de frittage.

Un transpalette ou un chariot élévateur standard (largeur des fourches 685 mm) est recommandé pour décharger la caisse.

Faites attention à la largeur des portes à la livraison (1300 mm minimum).

Une zone minimum de 3000 x 2000 x 2500 mm (L x l x H) est recommandée pour déballer le four.



Dimension caisse (LxWxH)	1200 x 1000 x 940 mm
Poids	Env. 200 kg
Contenu	Un four Zetasinter Une boîte contenant un tube aluminium Une boîte de pièces de rechange

2. Déplacement et fonctionnement

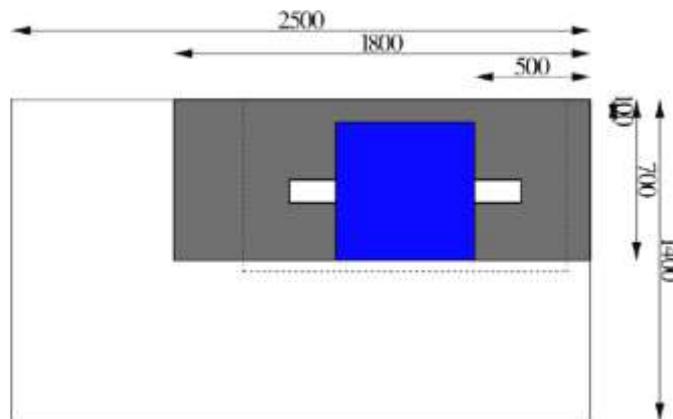
Le four possède 4 roues avec freins, cependant, l'utilisation d'un chariot élévateur est recommandé pour soulever le four de la caisse vers son emplacement final.

Dimension four (LxWxH)	600 x 600 x 770 mm (sans tube)
Weight	112 kg
Chariot élévateur	 <p>Capacité : 250 kg Longueur fourche : 800mm Largeur fourche : 300 mm</p>

Pour une utilisation idéale, il est recommandé d'installer le four Zetasinter :

- Dans un espace de 2500 x 1400mm
- Sur un établi
- Sous une hotte ventilée avec un extracteur de chaleur (cf. recommandation environnementale)

La zone grise correspond à l'établi et la partie bleue et blanche représente le four.



Zone d'utilisation (LxW)	2500 x 1400 mm
Hauteur d'utilisation(H)	2000 mm sans établi 2500 mm min. avec établi
Etabli recommandé	 <p>Matériau : Non inflammable (acier inox) Capacité : 500 kg LxWxH : 1800 x 700 x 800 mm</p>

3. Environnement requis

Un environnement sans poussières est recommandé :

Température de la pièce	5-35°C
Humidité	<70% (sans condensation)

Pendant le traitement thermique, le four Zetasinter dégage de la chaleur.
Un système de ventilation non recyclé de 500 m³/h (300 CFM) est indispensable.

<p>Hotte de laboratoire recommandée dans l'environnement</p>	 <p>Taille : 1730 x 800 x 1430 mm avec contrôleur Débit max : 2000 m³/h</p>
<p>Capot d'auvent recommandé pour environnement type usine</p>	 <p>Taille : 1400 x 700 mm Avec contrôleur Débit max : 1400 m³/h</p>

4. Alimentation électrique

L'alimentation doit être prévue telle que :

Alimentation	Monophasé avec terre
	200-240V~ 50-60Hz Phase-neutre (ou en direct)

Le circuit de l'alimentation électrique au four doit être un circuit en dérivation dédié :

Disjoncteur	32A
Cable alimentation	3G (3 noyaux) >4 mm ² (<11 AWG) – selon la longueur du câble
Connexion et puissance	32A SP+N interrupteur fusible-sectionneur 
	Ou
	32A Interrupteur-sectionneur à 3 pôles sans fusible 
	Ou
	Fiche et prise de courant 32A 2P+E 

Le raccordement électrique doit être effectué par du personnel qualifié selon les consignes suivantes :

Détails de connexion	Couleur des câbles de four	Cable d'alimentation	
		Phase-Neutre 200-240V	Direct 200-240V
	Marron	P	L1
	Bleu	N	L2
	Vert /Jaune	E (terre)	

5. Creuset

Le creuset en alumine, résistant à 1700°C, est recommandé :

<p>Creuset avec billes en alumine de 1mm</p>	 <p>Matériau : Alumine Max largeur : 77 mm Max hauteur : 27 mm</p>
<p>Plaque d'alumine pour four tubulaire</p>	 <p>Matériau : Alumine Taille : 200 x 88 mm ou 200 x 75 mm</p>

6. Alimentation en gaz (pour filaments en acier uniquement)

Les pièces sont frittées sous atmosphère neutre à l'aide d'un mélange Argon-Hydrogène avec 3% maximum d'hydrogène gazeux.

Une capacité de gaz minimum de 2,5 m³ est nécessaire pour effectuer un cycle de frittage.

La pression d'arrivée gaz doit être de 2 bars.

Le débit d'arrivée du gaz doit être de 0,1 à 1,0 L/min.

Spécification du gaz	Ar + H ₂ 2,9 % max
Cylindre requis	200 bars /50L/10.5 m ³
Réducteur de pression pour raccordement à une bouteille de 200 bars	 <p>Double étage Pression max d'entrée : 200 bars Pression de sortie : 0.1-3.0 bars Raccord d'entrée : contactez le fournisseur local de bouteilles de gaz Raccord de sortie : 1/4"NPT</p>
Régulateur de pression pour raccordement à un circuit de gaz 8-10 bars	 <p>Pression max d'entrée : 8 bars Pression de sortie : 0.3-4.0 bars Raccord de sortie : 1/4"</p>
Débitmètre	 <p>Gaz : air Débit min : 0.1 LPM Débit max : 1.0 LPM raccord entrée/sortie : 1/8"</p>

CONTACT

tec@3dsolutions.fr | +33.1.30.60.03.33

19 avenue René Duguay Trouin, Voisins-le-Bretonneux, France

www.3dsolutions.fr 6/6