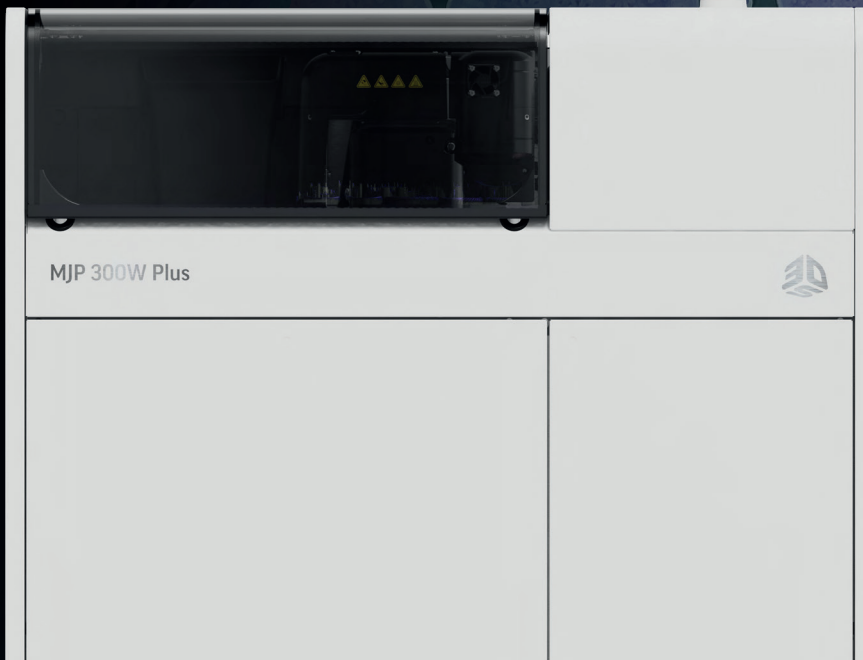


# MJP 300W Plus

L'imprimante de cire leader du secteur continue d'innover avec une qualité de surface plus lisse, une productivité supérieure et des coûts d'exploitation réduits



Print the Future

[www.3dz.fr](http://www.3dz.fr)

# MJP 300W Plus : basée sur des performances éprouvées, optimisée par de nouvelles innovations

Basée sur la MJP 300W, l'imprimante 3D de cire leader du secteur, cette imprimante est l'imprimante 3D de cire la plus perfectionnée et la plus polyvalente proposée par 3D Systems. Elle permet aux bijoutiers d'obtenir un workflow encore plus efficace et des résultats encore supérieurs. La MJP 300W Plus imprime des modèles en cire complexes, en éliminant les délais, les coûts et les limites de conception associés aux procédés traditionnels. Une résolution exceptionnelle combinée à des supports solubles permet d'obtenir une qualité de surface précise, et évite ainsi d'avoir à réaliser un important travail de finition ou un polissage coûteux des métaux précieux.

## Résolution et finition de surface supérieures

La nouvelle fonctionnalité Surface Enhance™ améliore la finition de surface pour réduire le temps de polissage et le gaspillage d'or. Les trois modes d'impression Hi Res-QHD, Premium-ZHD et Standard-XHD permettent d'augmenter la productivité de 30 %, de réduire l'utilisation globale de matériau de 20 % et de créer des détails délicats de haute qualité tout en équilibrant les vitesses d'impression.

## Amélioration des vitesses de production

La solution complète d'impression Multijet de 3D Systems pour le moulage de bijoux combine l'imprimante 3D MJP 300W Plus, le logiciel 3D Sprint® et les matériaux VisiJet® pour améliorer de plus de 30 % la vitesse de production de modèles en cire par rapport à la MJP 300W. À cela s'ajoute une réduction de 60 % du temps de post-traitement des supports minimalistes, qui permet d'obtenir les modèles en cire de bijoux les plus rapidement produits du marché.

## Réduction du coût des matériaux

Les ingénieurs de 3D Systems ont mis au point des supports minimalistes détachables qui réduisent les temps de post-traitement jusqu'à 60 %, diminuent le gaspillage des matériaux jusqu'à 50 %, et réduisent l'utilisation de solvants de nettoyage tels que l'IPA de plus de 50 % sans perte de résolution et de finition de surface.

## Renforcement de la cybersécurité et de la protection des données

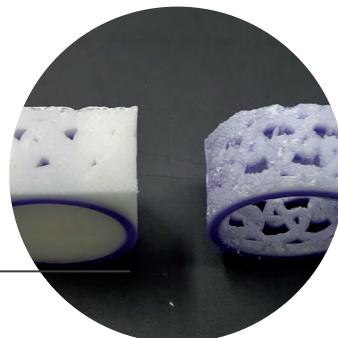
Les nouvelles fonctions de cybersécurité intégrées au logiciel 3D Sprint® protègent la propriété intellectuelle, la qualité des produits et les opérations commerciales. Elles sont conçues pour respecter les normes de cybersécurité IEC 62443-1, -3-2, -3-3 et le niveau de sécurité 2 du CMMC. En outre, les données des clients sont gérées localement, et non dans le cloud, pour une meilleure sécurité.

## Amélioration de la fiabilité et optimisation des coûts de maintenance

Dans le cadre de son engagement d'amélioration continue, 3D Systems s'est attaché à améliorer la fiabilité, la rationalisation des opérations et l'élargissement des capacités en apportant des améliorations importantes au matériel. Soutenus par un réseau mondial de partenaires, les bijoutiers voient leurs coûts de maintenance et leurs temps d'arrêt réduits tout en bénéficiant d'un système plus fiable.



Nouvelle structure de  
supports détachables



La MJP 300W Plus est la dernière génération d'imprimantes 3D 100 % cire qui s'adapte à votre workflow. Elle permet de réaliser plusieurs petites séries par jour et d'imprimer des lots plus importants pendant la nuit. Ces modèles en cire d'une précision et d'une finesse exceptionnelles sont imprimés directement, sans les délais, les coûts et les limitations géométriques liés à l'outillage.

## Résolution et vitesse d'impression de la cire les plus élevées

La MJP 300W Plus offre une résolution d'impression et une finition de surface de haut niveau grâce à trois options d'impression gérées par le logiciel 3D Sprint®.

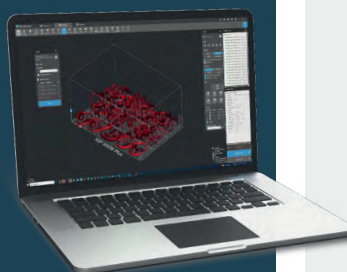
- Le mode **QHD** permet d'obtenir le plus haut niveau de qualité et de résolution (2 400 x 1 800 x 1 800 dpi en XYZ) à une vitesse plus élevée et avec une consommation de matériau inférieure de 20 % à celle des autres systèmes disponibles
- Ces modèles haute résolution avec contours orientés vers le haut sont produits efficacement avec le mode **ZHD**, avec des couches de 8 µm d'épaisseur
- Le mode **XHD** combine vitesse et qualité de manière optimale pour que les fabricants de bijoux en grande série puissent produire un plus grand nombre de modèles

## Réalisez un travail d'expert grâce au logiciel 3D Sprint®

Avec le logiciel 3D Sprint®, vos workflows deviennent sécurisés, productifs et plus performants.

- Utilisez une seule et même application depuis la CAO
- Augmentez votre rendement grâce à une gestion des données optimisée et sécurisée
- Rationalisez le délai d'impression et la finition des pièces grâce à une interface unique et facile à utiliser
- Améliorez la productivité et réduisez les indisponibilités des imprimantes grâce à des outils de gestion et de contrôle

La MJP 300W Plus est la nouvelle génération de notre technologie d'impression de cire MJP. Elle intègre les meilleures fonctionnalités des modèles existants et intègre les dernières avancées en matière de qualité, de vitesse, de précision et d'efficacité.



## Les matériaux 100 % cire VisiJet® permettent de bénéficier du moulage le plus fiable

La MJP 300W Plus utilise les matériaux 100 % cire VisiJet® pour produire des modèles de bijoux flexibles, durables et de haute qualité. Ces matériaux sont conçus pour garantir des performances fiables et des résultats homogènes lorsqu'ils sont utilisés avec les équipements et les procédés de fonderie à la cire perdue existants.

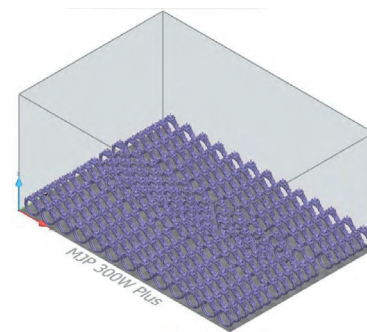
VisiJet® M2 CAST : idéal pour les arêtes vives et les surfaces lisses exigées par les conceptions de plus grande taille et plus audacieuses. Il fond comme les cires de fonderie standard et présente une teneur en cendres nulle pour des moulages sans défaut.

VisiJet® Wax Jewel Red : un matériau plus visible conçu pour produire les modèles les plus complexes, notamment ceux qui présentent des filigranes aériens et des motifs en maille fine.

VisiJet® Wax Jewel Ruby : une cire de dureté moyenne, stable à des températures ambiantes élevées et mieux adaptée au pré-sertissage des pierres.



| MODES D'IMPRESSION |                  | Hi Res<br>XHD | Premium<br>ZHD | Standard<br>QHD |
|--------------------|------------------|---------------|----------------|-----------------|
| Une voie           | Bagues par heure | 30            | 15             | 14              |
|                    | Temps (h)        | 2,4           | 4,8            | 5,2             |
|                    | Bagues au total  | 78            | 78             | 78              |
| Deux voies         | Bagues par heure | 25            | 13             | 13              |
|                    | Temps (h)        | 5,9           | 11,8           | 11,5            |
|                    | Bagues au total  | 150           | 150            | 150             |
| Trois voies        | Bagues par heure | 23            | 12             | 12              |
|                    | Temps (h)        | 9,5           | 19,1           | 18              |
|                    | Bagues au total  | 222           | 222            | 222             |



\* Bagues / heure calcule le nombre de bagues et de fabrications par rapport au temps de fabrication total

## Informations clés concernant la MJP 300W Plus

|  |                           |                                                                                                                                                                         |
|--|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Précision                 | ±0,0508 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce typique pour une imprimante unique<br>±0,1016 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce sur toute la population d'imprimantes |
|  | Épaisseurs de couche      | QHD : 14,1 µm ZHD : 8 µm<br>XHD : 16 µm                                                                                                                                 |
|  | Vitesse                   | Plateau de fabrication complet jusqu'à 2,5 cm de hauteur en 9,5 heures                                                                                                  |
|  | Dimensions de fabrication | 309 x 211 x 144 mm (12,1 x 8,3 x 5,6 po)                                                                                                                                |
|  | Logiciels                 | Logiciel de gestion de l'impression 3D Sprint®, leader sur le marché                                                                                                    |
|  | Cybersécurité EU          | Conçue pour être conforme aux normes de cybersécurité IEC 62443-1, -3-2, -3-3                                                                                           |
|  | Cybersécurité US          | Atteint le niveau de sécurité 2 du CMMC                                                                                                                                 |



Print the Future



12 rue Jean Bart  
78960 Voisins le Bretonneux

Tel: + 33 (0)1 30 60 03 33  
Email: [devis@3dsolutions.fr](mailto:devis@3dsolutions.fr)  
[www.3dsolutions.fr](http://www.3dsolutions.fr)

[www.3dz.fr](http://www.3dz.fr)